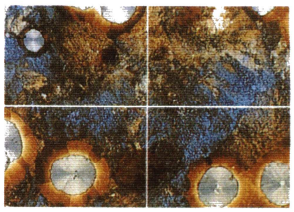


INFORME DE INSPECCIÓN

EMPRESA SOLICITANTE.....: **ECOLAT.**

LUGAR DE INSPECCIÓN.....: Planta industrial de ECOLAT, Nueva Helvecia.

FECHA DE INSPECCIÓN.....: 04/03/2010.

EQUIPO INSPECCIONADO.....: Caldera humotubular, marca TURBOFLOW, modelo VPKR 14.7/50/14. Año:2007. Número fabricación 14107. Nº MIEM 5676.

ZONAS INSPECCIONADAS.....: Ver hojas adjuntas.

INSPECCIÓN REALIZADA.....: Inspección visual directa y remota.

EQUIPO UTILIZADO.....: Equipos para inspección visual remota marca TITAN y SNAKE EYE II.

NORMA DE REFERENCIA.....: ASME sec I y V, Ed. 2004.

RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN:

Se realizó inspección visual de caldera en zonas accesibles.
El generador se encontró con aislación y con tapillas, entrada de hombre y colectores inferiores abiertos.
Se inspeccionaron todas las zonas a las que se tuvo acceso.

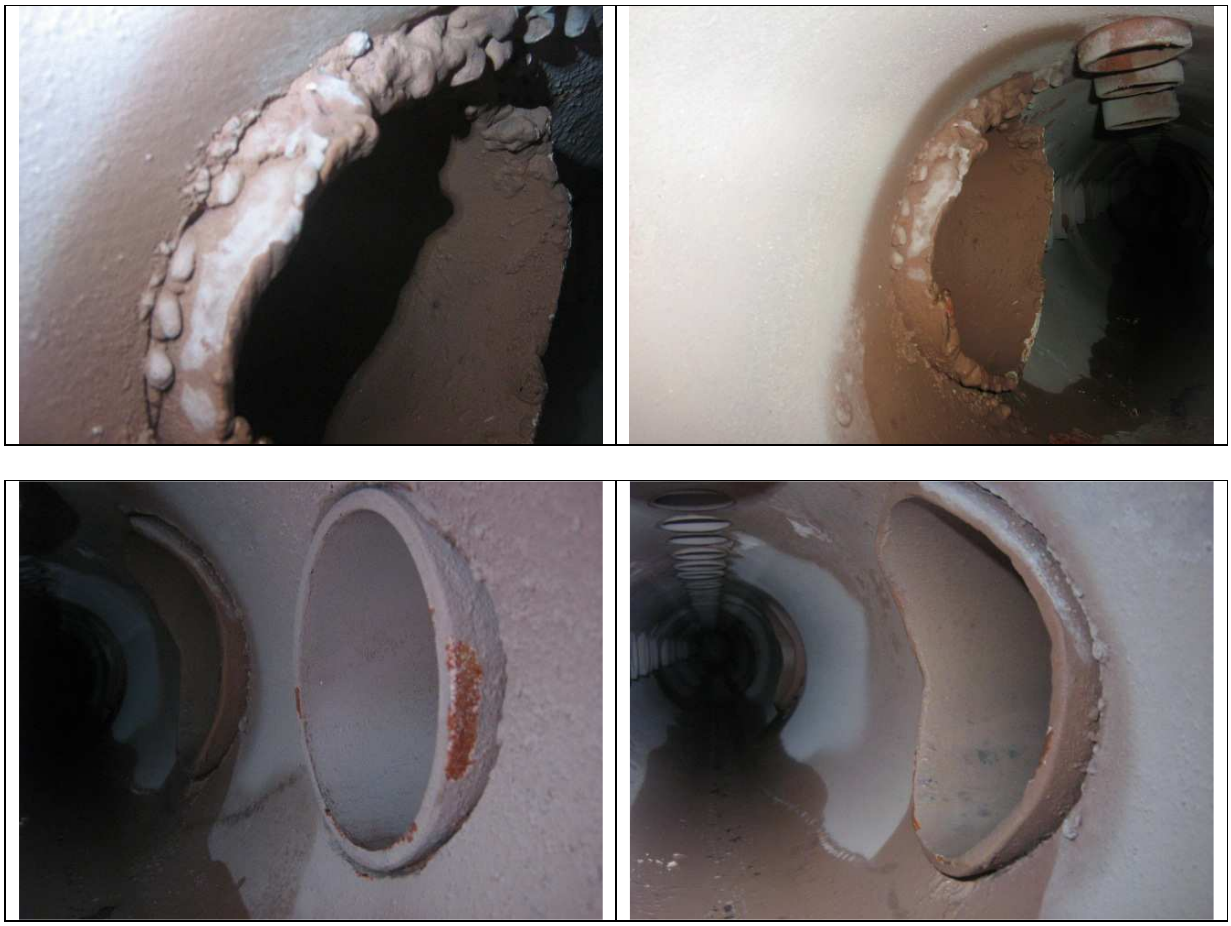
Vista general de caldera.

Directa:
Directamente se inspeccionó la zona superior interna del generador desde la entrada de hombre.
Se observaron incrustaciones leves que no llegan a ser de consideración en tubos de humo y hogar.
La inspección se realizó desde la entrada de hombre debido a la alta temperatura que había en el interior de la caldera.

Vista superior interna del generador.

Remota:
Remotamente se inspeccionaron los colectores inferiores de la capilla trasera y el colector inferior de la capilla delantera.

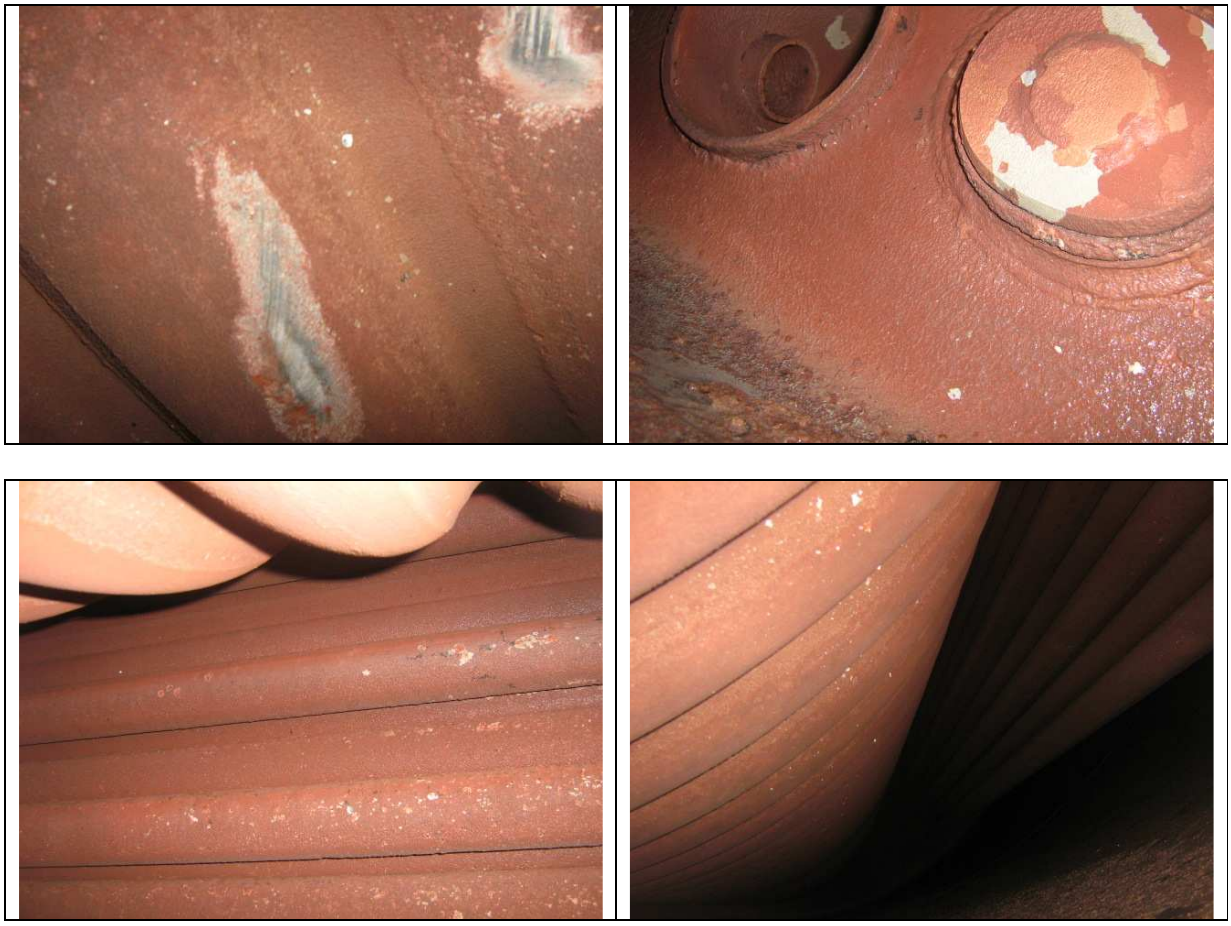
En el colector inferior de la capilla delantera no se detectó corrosión ni incrustaciones de consideración, tanto los tubos de bajada como el interior del mismo colector se encontró libre de depósitos.
Se detectó que las soldadura de unión de colectores presenta falta de penetración total (ver foto).



Falta de penetración en soldaduras entre colectores de capilla delantera.

Los colectores inferiores de la capilla trasera se encontraron con algo mas de incrustaciones que la capilla delantera, si bien aún no llegan a ser alarmantes se recomienda purgar mas seguido los colectores para evitar que siga aumentando el nivel de incrustaciones.
No se detectaron depósitos ni corrosión de consideración.

Ingresando la cámara por las tapillas se inspeccionó la zona inferior interna de la caldera.
Se encontró estado similar al observado en la zona superior, con incrustaciones leves en hogar, placas y tubos.



Vista inferior interna de la caldera.

Inspector
Pablo Álvarez

p/ INGENIERO TANGARI S.A.
Ing. Francisco Tangari